Ab Nov 2024 lieferbar Notstromaggregat mit abgasoptimiertem MTU Motor 12 V 1600 G 20 F Schallgedämmt

als Netzersatzanlage 680 kVA als Ersatzstromversorgung

Ausfï¿½hrung

Aggregattyp:	**stationär**	**Ausfï¿½hrung**	**Schallgedämmt**

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	MTU	**Motortyp:**	12 V 1600 G 20 F
Motor Nr.:	in Produktion	**Motorleistung:**	576 KW
Kï¿½hlung:	Wassergekühlt	**Anlassung:**	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	**Kraftstoff:**	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Stamford AvK	**Generatortyp:**	synchron mit AVR
Gen. Nr.:	in Produktion	**Generatorleistung:**	680 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	**Leistungsfaktor:**	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausfï¿½hrung:	Automatischer Start	**Funktionen:**	Notstrom Parallelbetrieb
Schalter:	Generatorschalter 4 polig	**Lieferung:**	Aufgebaut
Breite ca. mm:		**Tiefe ca. mm:**	
Hïï¿½he ca. mm:			

Tank

Tankausfï¿½hrung:	Grundrahmentank mit Auffangwanne		
Breite ca. mm:		**Hïï¿½he ca. mm:**	
Tiefe ca. mm:		**Inhalt / Liter:**	990

Abmessungen des Aggregats:

Lï¿½nge ca. mm:	4.820	**Hïï¿½he ca. mm:**	2.550
Breite ca. mm:	1.850	**Gewicht ca. KG:**	7.500

Nutzung

Zustand:	Neu	**Baujahr:**	2024
Lieferzeit:	11 / 2024	**Preis netto in ï¿½:**	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	1		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:		**Reserviert:**	nein / no

Lieferumfang

Vorbestellbar, für eine Lieferung ab November 2024!

Notstromaggregat als Ersatzstromaggregat für Ihre zuverlässige Notstromversorgung als Ersatzstromanlage mit einem MTU-Industriedieselmotor aus der Serie 1600 mit elektronsicher Drehzahlregelung und Drehstrom Synchron Generator. Motor und Generator sind elastisch auf einem gemeinsamen Kufenrahmen gelagert. Der Kühler ist vorgebaut, Lüfter angetrieben durch den Dieselmotor. Eingebaut in einer modular aufgebauten Schalldämmkapselung mit großzügigen Türen für die Wartung.
Pulverbeschichtet in RAL 9010

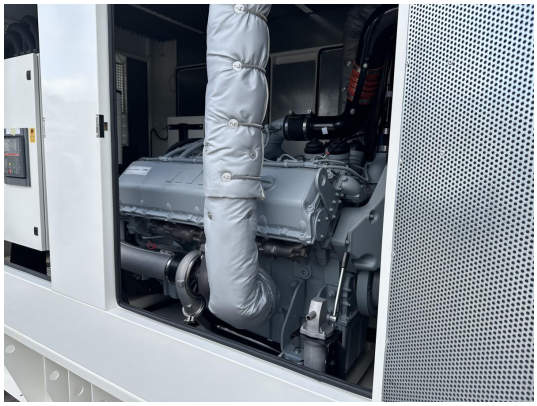
Verbrauch gemäß MTU-Datenblatt:

Treibstoffverbrauch ca. 50% (PRP) 63 l/h
Treibstoffverbrauch ca. 75% (PRP) 90 l/h
Treibstoffverbrauch ca. 100% (PRP) 116 l/h

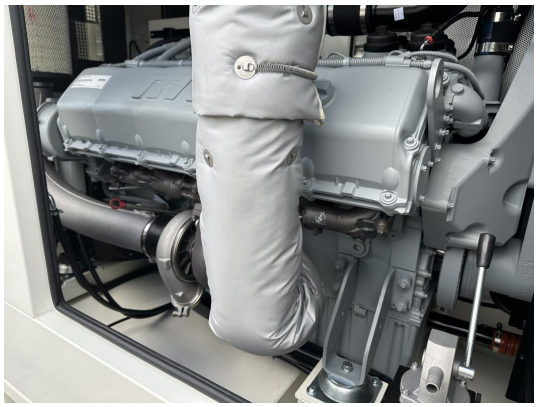
Elektronische Regler ECU 8

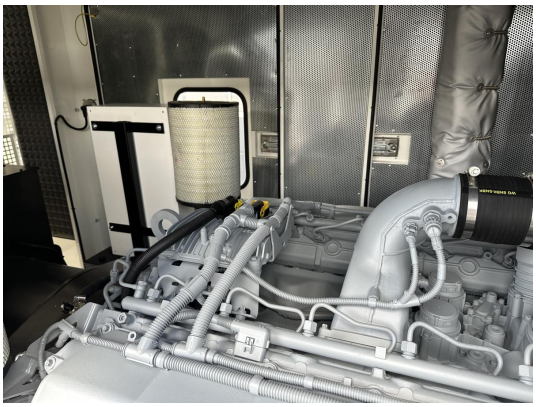
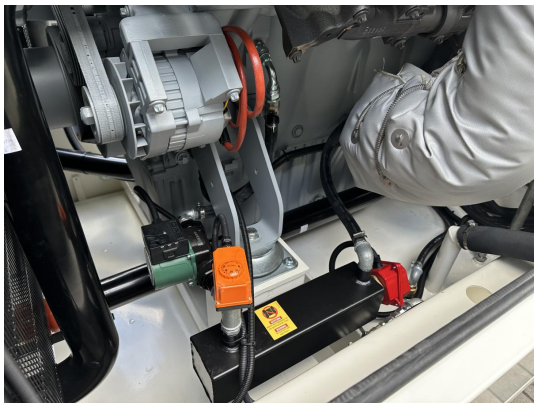
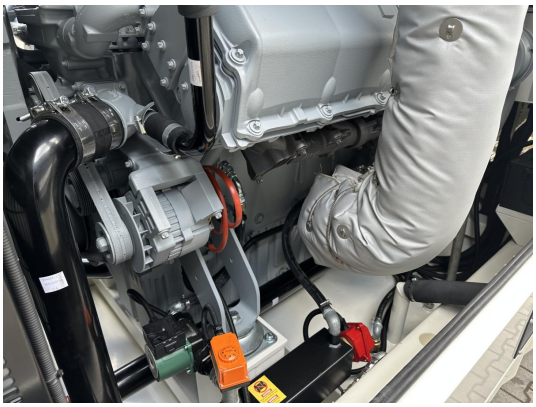
Präzisionsklasse Regelgüte: </ttags><ttags> </ttags>G3

Produktbilder



Achtung!
Vorsicht bei laufenden Motoren - Vergiftungsgefahr! Feuer und Rauchen verboten!





Vorsicht Aggregat
läuft ohne
Warnung an!